

НАПОЛЬНЫЙ БОЙЛЕР



RMG Mk.II
RMG P
RS Mk.II

Идеальное решение для модульных систем

Газовые бойлеры моделей RMG Mk.II - RMG P и RS Mk.II изготовлены из чугуна и предназначены для встраивания в нагревательные системы средней большой выходной мощности, благодаря возможности соединения нескольких генераторов.

Серия бойлеров RMG включает модели мощностью от 70 до 108 кВт, а серия RS Mk.II предлагается в диапазоне от 129 до 279 кВт.

Данные блоки могут работать на газу различных типов и отвечают директиве ЕЭС на газовое оборудование 2009/142, директиве ЕЭС по электромагнитной совместимости 2014/30, директиве ЕЭС по низковольтному оборудованию 2014/35 и директиве на КПД водогрейных котлов 92/42.



RMG Mk.II - RMG P



RS Mk.II



Чугунное сердце

Чугун представляет собой сплав, свойства которого не изменяются со временем, и характеризуется надежностью, долговечностью и простотой обслуживания. Особая форма чугунного теплообменника обеспечивает идеально

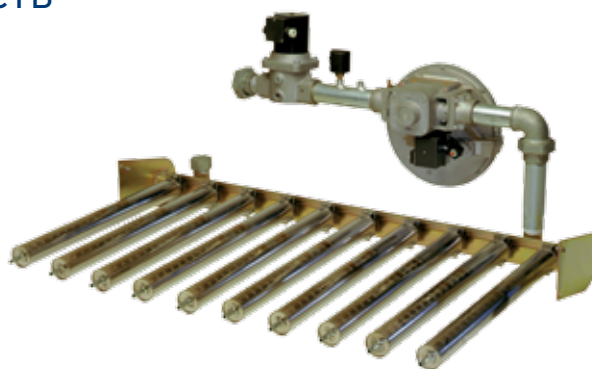
сбалансированное сгорание при низком выбросе газов.

Это наиболее значительные результаты, которых достигла компания Sime за более чем тридцать лет работы.



Безопасность и универсальность

Двухступенчатая система сгорания серий RMG Mk.II - RMG P и RS Mk.II повышает эффективность и снижает тепловую инерцию. Блоки RS Mk.II оснащаются дополнительным газовым клапаном. Небольшие размеры блока RMG Mk.II, а также возможность обратимости гидравлических и газовых соединений упрощают установку даже в том случае, когда доступное пространство является ключевым фактором.



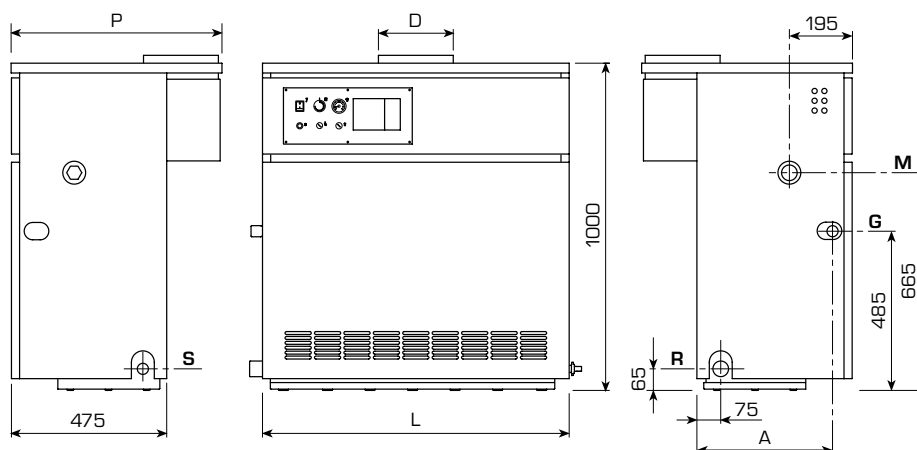
Перечень функций/устройств

- 1 Главный выключатель
- 2 Термостат бойлера
- 3 Термометр
- 4 Предохранительное устройство от выброса дыма
- 5 Предохранительный термостат
- 6 Кнопка блокировки

RMG Mk.II - RMG P

МОДЕЛЬ	RMG Mk.II - RMG P					
	70	80	90	100	110	
Тепловая мощность	kW	49,1 - 70,1	56,0 - 78,7	63,0 - 90,0	69,9 - 98,6	74,7 - 107,9
	kcal/h	42.200 - 60.300	48.200 - 67.700	54.200 - 77.400	60.100 - 84.800	64.200 - 92.800
Теплоотдача	kW	77,9	87,4	100,0	109,5	120,5
	kcal/h	67.000	75.200	86.000	94.200	103.600
Эффективность при максимальной тепловой мощности	%	90,1	90,0	90,0	89,9	89,5
Эффективность при 30% от максимальной тепловой мощности	%	87,1	87,2	87,4	87,5	86,4
Чугунные секции	no.	8	9	10	11	12
Потребляемая электрическая мощность	W	16	16	16	16	69
Объем воды	litres	25	28	31	34	37
Максимальное давление воды	bar	4	4	4	4	4
Вес	kg	238	266	294	322	350

Габаритные размеры - Гидравлические подключения



Размеры

Соединения	RMG Mk.II - RMG P
M Диаметр подающей трубы	1 1/2"
R Диаметр возвратной трубы	1 1/2"
G Газ	1"
S Сливной патрубок	3/4"

Модель	P	D ø	L	A
70	мм 645	180	840	415
80	мм 645	180	940	415
90	мм 645	200	1.040	415
100	мм 645	225	1.140	415
110	мм 670	250	1.240	400

Технические данные и характеристики

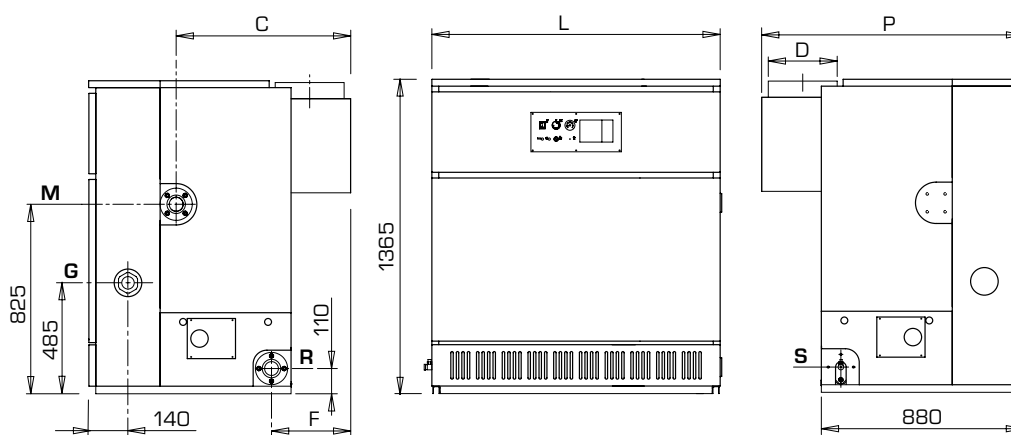
Опционально

Автоматический розжиг с помощью ионизации пламени (RMG Mk.II)	<input checked="" type="checkbox"/>
Зажигание с пилотной горелки (RMG P)	<input checked="" type="checkbox"/>
Электрический клапан с двойным обтюратором, который при отсутствии пламени прерывает подачу газа	<input checked="" type="checkbox"/>
Двухступенчатая система сгорания обеспечивает высокую эффективность и снижает тепловую инерцию.	<input checked="" type="checkbox"/>
Комбинация вертикальных резервуаров из нержавеющей стали для хранения горячей воды для санитарных нужд емкостью 500/1000/2000 л.	<input checked="" type="checkbox"/>
Предохранительный термостат и термометр для контроля температуры в контуре горячей воды	<input checked="" type="checkbox"/>

RS Mk.II

		RS Mk.II							
МОДЕЛЬ		129	151	172	194	215	237	258	279
Тепловая мощность	kW	129,0	150,6	172,2	193,7	215,2	236,5	257,8	279,1
	kcal/h	110.900	129.500	148.100	166.600	185.000	203.400	221.700	240.000
Теплоотдача	kW	145,9	170,0	194,2	218,2	242,1	266,0	290,0	313,6
	kcal/h	125.450	146.200	167.000	187.650	208.200	228.750	249.400	269.700
Эффективность при максимальной тепловой мощности	%	88,4	88,6	88,7	88,8	88,9	88,9	88,9	89,0
Эффективность при 30% от максимальной тепловой мощности	%	86,7	86,9	87,1	87,3	87,5	87,6	87,7	87,8
Чугунные секции	no.	7	8	9	10	11	12	13	14
Потребляемая электрическая мощность	W	80	80	80	80	80	80	80	80
Максимальное давление воды	bar	5	5	5	5	5	5	5	5
Вес	kg	542	612	682	757	829	904	974	1044

Габаритные размеры - Гидравлические подключения



Размеры

Модель	L	L1	P	C	D ø	D1 ø	F
129 Mk.II	мм 810	2360	1110	730	250	400	315
151 Mk.II	мм 920	2360	1110	730	250	400	315
172 Mk.II	мм 1030	2360	1110	730	250	400	315
194 Mk.II	мм 1145	2360	1140	760	300	450	345
215 Mk.II	мм 1255	2360	1140	760	300	450	345
237 Mk.II	мм 1370	2380	1190	810	350	500	395
258 Mk.II	мм 1480	2380	1190	810	350	500	395
279 Mk.II	мм 1580	2380	1190	810	350	500	395

Соединения	RS Mk.II
M Диаметр подающей трубы	2"
R Диаметр возвратной трубы	2"
G Газ	1 1/2"
S Сливной патрубок	3/4"

Технические данные и характеристики	Опционально
Второй газовый электроклапан и реле давления	<input checked="" type="checkbox"/>
Автоматический розжиг с помощью ионизации пламени.	<input checked="" type="checkbox"/>
Электрический клапан с двойным обтюратором, который при отсутствии пламени прерывает подачу газа	<input checked="" type="checkbox"/>
Двухступенчатая система сгорания обеспечивает высокую эффективность и снижает тепловую инерцию.	<input checked="" type="checkbox"/>
Комбинация вертикальных резервуаров из нержавеющей стали для хранения горячей воды для санитарных нужд емкостью 500/1000/2000 л.	<input checked="" type="checkbox"/>
Предохранительный термостат и термометр для контроля температуры в контуре горячей воды	<input checked="" type="checkbox"/>



Завод SIME Б.р.а. прошел добровольную сертификацию ИСО 14001 и ОНВАВ 18001, которые на международном уровне удостоверяют работу и ответственность Sime в области обеспечения безопасности персонала.

